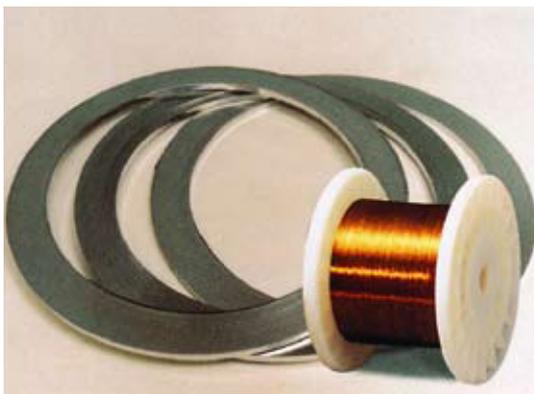




溶接材料

すぐれた特性で産業と金属をつなぎます。
日本高周波の溶接材料。



溶接材 (Wire-FCW)

産業の各分野で活用される溶接材料は、それぞれの用途にあわせたきめ細かい特性が求められます。日本高周波の溶接材料は、そんな産業のシビアなニーズに応え、お客さまのニーズにあわせた最適な製造方法により造り出されるオーダーメイドの材料。化学工業、建設機械などの異種金属溶接、摩耗部分の肉盛溶接などの分野で、多くのお客様から高い評価をいただいています。

溶接材料

大分類	AWS A5.14規格	主成分	用途例
純Ni	ERNi-1	96Ni-2.8Ti	純Niの溶接、純Niと炭素鋼・ステンレス鋼等の溶接、高Ni合金、鋳鉄の肉盛。
Ni-Cu	ERNiCu-7	66Ni-30Cu-2Ti-Al	モネルの溶接、モネルと炭素鋼の溶接。
Ni-Cr-Fe	ERNiCr-3	72Ni-20Cr-3Mn-2.5Nb	インコネル600、インコイロ800の溶接、耐熱耐食材料の溶接。
	ERNiCrFe-5	72Ni-16Cr-8Fe-2.3Nb	インコネル600系の溶接、炭素鋼への肉盛。
	ERNiCrFe-6	72Ni-16Cr-6Fe-3Ti-2.5Mn	炭素鋼と高Ni合金、ステンレス鋼との溶接、炭素鋼への肉盛。
	ERNiCrFe-7	72Ni-16Cr-7Fe-2.5Ti-1Nb	インコネルX750の溶接。
	ERNiFeCr-1	42Ni-30Fe-22Cr-3Mo-2Cu	インコイロ825の溶接。
Ni-Mo	ERNiMo-1	65Ni-28Mo-5.5Fe	ハステロイBの溶接、炭素鋼の肉盛溶接。
	ERNiMo-3	63Ni-25Mo-6Fe-5Cr	ハステロイおよびインコネル系と他の材料との異種材料溶接。
Ni-Cr-Mo	ERNiCrMo-1	45Ni-22Cr-20Fe-7Mo-2Nb-2Cu	ハステロイGの溶接。
	ERNiCrMo-2	48Ni-22Cr-19Fe-9Mo-0.5W	ハステロイXの溶接、ハステロイXと異種材料との溶接、他材料への肉盛溶接。
	ERNiCrMo-3	62Ni-22Cr-9Mo-3.5Nb-3Fe	インコネル625の溶接、インコネル625と異種材料との溶接、他材料への肉盛溶接。
	ERNiCrMo-5	58Ni-15Cr-16Mo-6Fe-4W	ハステロイCの溶接、ハステロイCと異種材料との溶接、他材料への肉盛溶接。